附件4. 200kg电梯6层6站参数

一、基本参数

1.额定载重:200kg

2.额定速度:0.4m/s

3.层/站/门:6层6站6门

4.结构形式:框架结构、地平式

5.服务层站和行程:6层6站，行程 18.6m

6.轿厢尺寸:900x900x1000mm

7.拖动方式:交流曳引驱动、单速

8.控制技术和方式:、微机、集选

9.换速方式:信号位置换速

10.井道形式:框架结构

11.开门方式:直角开门（如：北侧和西侧）

12.开门形式:上下直分式

13.轿厢/对重的质量:136kg/220kg

14.电源电压和显示编码:AC3P380+10%V50HZ，5 线制，显示编码一对一

15.电源功率:2~6KVA

二、主要配置(包含以下部件，实地探勘后由投标人根据实际情况确定)

1.曳引机

2.电控柜

3.主控接触器:电控柜内

4.中间继电器:电控柜内

5.相序继电器:电控柜内

6.微机控制板:电控柜内

7.空气开关:电控柜内

8.变压器:电控柜内

9.热继电器:电控柜内

10.导轨:电梯专用导轨，井道内

11.轿壁材料:发纹不锈钢，轿厢内,

12.厅轿门、门套材料:发纹不锈钢，井道门口

13.厅轿门滑道:铝合金型材，井道门口

14.数显呼梯盒:门套，中国

15.曳引钢丝绳:曳引连接，电梯专用

16.聚胺脂缓冲器:地坑，电梯专用

17.机械门锁:厅门

18.上下极限开关:井道内，电梯专用

19.永磁感应器:井道内，电梯专用

20.井道电缆:井道内，电梯专用

21.每层楼加装对讲功能

22.内层与外层开口加装自动开口功能

三、功能要求

1.自动平层功能:当因某种原因，诸如停电或操作不当造成轿厢未停靠在任何一层站的平层位置时，用电锁重新开启电梯，本电梯会自动下行至临近层站平层,并显示停靠的楼层以便电梯正常运行。

2.电气门联锁功能:各层厅门均有电气门联锁开关，当任何一层厅门打开时，电梯停止运行，保证人员使用安全。

3.层门机械锁功能:每层厅门均装设有机械门锁，当轿厢不在本层停靠时，层门不能开启，如特殊情况，可用本厂随梯配带的专用钥匙开启层门，此钥匙专供电梯管理及维修人员使用。

4.开关门指示功能:电梯运行到站后，开启层门数码显示所在层站，指示灯显示层门开启，所有层门均关闭好后显示指示灯灭。此时电梯可以正常运行。

5.轿厢位置运行方向显示功能:每层厅外呼梯盒上均有电梯上下运行方向指示箭头，箭头亮时表示电梯正按箭头所指力向运行;箭头灭时，则电梯已停止运行，轿厢位置由数字显示所在楼层。

6.故障显示自动诊断功能:当电梯出现故障时，厅外显示会以代码形式不断闪烁，从而诊断故障及原因。代码的意义在随机文件的使用说明书中有介绍，

7.呼梯应答功能:按下呼梯按钮，被选楼层按钮指示灯亮，到站后撤消记忆，指示灯灭。

8.遇障自动停机功能:当轿厢或对重遇到障碍时，电梯主机运行时间大于全行程正常运行时间 10秒前，电梯主机自动停止运转。

9.接触器粘连保护功能:若接触器线圈失电后接点未能断开时，电梯不能再次启动以保障安全。

10.蜂鸣提示功能:具有到站蜂鸣提示功能

11.缺相、错相保护功能:控制系统装有断、错相保护继电器，可防止由于电源相序的变化或缺相而导致的电梯异常运行。

12.电机过载保护功能:控制系统装有热过载保护继电器如果轿厢被卡堵，其它保护措施失灵，导致电机过载时，可自动切断电机电源，保护电动机。

13.极限保护功能:在井道的最上端和最下端装有限极开关可防止轿厢冲顶或墩底。

14.全集选功能:可多层同时呼梯，顺向截车，提高使用效率。

15.直驶、纠错功能:如持续按某层呼梯按钮3秒以上直驶到该层，并取消其它层呼梯登记。

16.接触器机械互锁功能:接触器机械互锁保护，特别保证上、下行运行可靠。

17.运行/检修功能:将控制柜内的开关拨到检修位置时，按上下按钮电梯可点动运行。

18.故障重新启动功能:故障重新启动，解除各种故障或检修状态，只有在排除故障后，并且将电柜内检修1运行开关拨到运行位置，重新送电，电梯才能正常运行，防止误操作，保证安全可靠。

19.厅、轿门止动装置:在厅、轿门上装设有可防止电梯在正常运行中由于厅、轿门的非正常开启而导致电梯非正常停止运行的装置，使电梯运行更加安全。

四、执行标准及相关要求

1.执行标准:GB/T 7024-2023:GB/T 7588.1-2020;TSG

T5002-2017:GB 50310-2002

2.出厂日期:2025年1月以后

五、安装及服务要求

1.安装调试:中标方负责电梯的安装调试工作，确保电梯运行平稳、安全可靠，并通过特种设备检验检测机构的验收检测，提供相关合格报告。

2.培训服务:为使用方提供免费的操作培训和维护培训，确保使用方人员能够正确操作和简单维护电梯。

3.质保期限：质保期为1年，在质保期内提供免费的维修和保养服务，包括零部件更换等。

六、验收与付款

1.通过特种设备检验检测机构的验收检测，经甲方组织相关工作人员验收并出具验收报告后，方可付款。

2.安装验收合格（包含以上所有验收流程）后，支付合同总款项的90%，自验收合格之日起质保期满一年后无任何质量问题，一次性无息支付剩余的合同款的10%。